

FASTOP® MULTI

НОВА КОНЦЕПЦІЯ УПАКОВКИ ДЛЯ
ВИСОКОЕФЕКТИВНОГО ПОЛІУРЕТАН-
ЦЕМЕНТНОГО ПІДЛОГОВОГО ПОКРИТТЯ
FASTOP



FASTOP® MULTI

ВАРІАНТИ УПАКОВКИ

ГНУЧКА УПАКОВКА — КЛЮЧ ДО ЕФЕКТИВНОСТІ

Поліуретан-цементні промислові підлогові покриття FasTop від Sherwin-Williams для важких умов експлуатації тепер доступні в пакетах, розроблених для зручного застосування, зменшення відходів і оптимізації простору на палетах для міжнародних поставок.

У пакетованій упаковці міститься 4-компонентна система FasTop, що складається з нейтральної основи й отверджувача, до яких додаються пакет із відповідним барвником і заповнювач для отримання одного з продуктів лінійки FasTop. Це дає переваги майстру, який може використовувати однакову основу й отверджувач для всіх покриттів FasTop, додаючи відповідні компоненти, що забезпечує гнучкість роботи й скорочує потребу в запасах. Завдяки використанню пакетів замість пластикових відер зменшується кількість відходів на об'єкті й прискорюється процес укладання, оскільки пакети зручніші й швидші у використанні. Більше немає потреби гаяти час на зняття кришок із відер, що може перетворитися на основне завдання для одного з членів монтажної бригади.

Лінія продуктів FasTop, яка займає лідерські позиції в галузі, дозволяє укладати підлогові системи одним шаром без використання ізоляційних покриттів, а завдяки інноваційній технології поєднання уретан-цементів зі смолами покриття тужавіють за кілька годин і гарантують довговічний і надзвичайно міцний захист. Для виробництва пакетованої упаковки використовується менше за одну п'яту від ваги пластику, використаного для пластикових відер із цим самим продуктом. У результаті такої економії обсяг доставлення на кожній палеті збільшується вдвічі, оскільки порожні пакети займають у 40 разів менше місця, ніж використані відра, що сприяє економії на транспортних витратах. Це також приводить до зменшення кількості відходів від упаковок, що робить їхню утилізацію економічнішою.

Покриття з лінії FasTop не мають впливу на смак продуктів, відзначені сертифікатом Campden BRI та пройшли акредитацію HACCP International (Hazard Analysis and Critical Control Point, або система аналізу ризиків, небезпечних чинників і контролю критичних точок), що гарантує дотримання стандартів безпеки харчових продуктів і підтримку найефективніших практик серед постачальників, задіяних у харчовій промисловості. Протимікробну ефективність складу FasTop було протестовано відповідно до стандарту ISO 22196.

Можливість використання додаткових праймерів і верхніх покриттів для спеціальних умов, як-от пористі або забруднені основи, робить ці системи ідеальними для застосування у сфері виробництва харчових продуктів і напоїв, на комерційних кухнях, фармацевтичних і хімічних заводах, а також у зонах із важкими умовами експлуатації і транспортним навантаженням.



ISO 22196:2011

Протимікробну ефективність систем FasTop протестовано відповідно до стандарту ISO 22196.

Members of Campden BRI

Системи FasTop пройшли сертифікацію Campden BRI, яка підтверджує відсутність їхнього впливу на смак і запах продуктів.



Системи FasTop пройшли сертифікацію HACCP International як безпечні для харчової промисловості.

FASTOP® MULTI

ВАРІАНТИ УПАКОВКИ

НАПОВНЕННЯ УПАКОВКИ

- Основа FasTop Multi (елемент А): універсальна непігментована основа, яку можна використовувати з різними системами FasTop.
- Отверджувач FasTop Multi (елемент В): універсальний отверджувач, який можна використовувати з різними системами FasTop.
- Заповнювач FasTop Multi (елемент С): заповнювач з унікальним складом, який гарантує належну формулу для кожної системи.
- Барвник FasTop Multi (елемент D): в окремому пакеті з барвником міститься забарвлений пігмент, який додається до непігментованої основи FasTop Multi.
- Пакети половинного розміру з основою FasTop Multi (елемент А) й отверджувачем FasTop Multi (елемент В) використовуються для викружки FasTop Multi WR. Для FasTop Multi BU та FasTop Multi Primer використовується повнорозмірний пакет з основою і пакет половинного розміру з отверджувачем.

Компонент	Тип упаковки	Елемент	Вага (кг)	FasTop Multi											
				TG69	RS69	SL45	SL23	DP	Terrazzo	T150	T150 SR	BU	TR1000	WR	Праймер
Пакет з основою	Пакет	A	2,32	•	•	•	•	•	•	•	•	•			•
Пакет з отверджувачем	Пакет	B	2,22	•	•	•	•	•	•	•	•				
Половинний розмір (пакет з основою)	Пакет	A	1,16										•	•	
Половинний розмір (пакет з отверджувачем)	Пакет	B	1,11									•	•	•	•
Пакет із барвником*	Пакет	D	0,45	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	
Заповнювач TG69	Мішок	C	25,11	•											
Заповнювач RS69	Мішок	C	21,11		•										
Заповнювач SL45	Мішок	C	14,11			•									
Заповнювач SL23	Мішок	C	11,11				•								
Заповнювач DP	Мішок	C	17,11					•							
Заповнювач Terrazzo	Мішок	C	21,11						•						
Заповнювач T150	Мішок	C	3,11							•					•
Заповнювач T150SR	Мішок	C	13,31								•				
Заповнювач BU	Мішок	C	25,07									•			
Заповнювач TR1000	Мішок	C	25,00										•		
Заповнювач WR	Мішок	C	22,38											•	
Загальна вага одиниці (кг)				30,10	26,10	19,10	16,10	22,10	26,10	8,10	18,30	28,50	27,72	25,10	6,54

Примітка. Стяжки/самовирівнювальні покриття FasTop також пропонуються у 3-компонентних наборах із пігментованою основою для створення спеціальних кольорів і виконання масштабних проектів, де це потрібно.

* Кольори: світло-сірий, помірний сірий, темно-сірий, червоний, синій, зелений, світло-жовтий, помаранчево-жовтий, чорний, жовтогарячий.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ



Елемент А: основа



Елемент В: отвердзувач



Елемент С: заповнювачі



Елемент D: барвник

ЕЛЕМЕНТ С: ЗАПОВНЮВАЧІ

Для забезпечення потрібної товщини та стійкості до ковзання ми пропонуємо різні заповнювачі.



З підлоговою системою FasTop TG69 використовуйте заповнювач TG69 (елемент С).

Вага: 25,11 кг

У результаті змішування цього складника з компонентами А, В і D утворюється суміш для стягування вагою 30,1 кг, яку укладають кельмою шаром 6–9 мм для створення текстурованої поверхні з оптимальними протиковзними властивостями для експлуатації у вологих і сухих умовах.



З підлоговою системою FasTop RS69 використовуйте заповнювач RS69 (елемент С).

Вага: 21,11 кг

У результаті змішування цього складника з компонентами А, В і D утворюється смоляна суміш для стягування загальною вагою 26,1 кг, яка наноситься швидше за TG69 за допомогою рейки та кельми або тільки кельми шаром завтовшки 6–9 мм, утворюючи текстуровану поверхню з високим вмістом смол і з ефективним протиковзним покриттям для експлуатації у вологих і сухих умовах.



З підлоговою системою FasTop DP використовуйте заповнювач DP (елемент С).

Вага: 17,11 кг

У результаті змішування цього складника з компонентами А, В і D утворюється суміш для стягування загальною вагою 22,1 кг, яку укладають кельмою шаром завтовшки 5–7 мм для створення поверхні стяжки, на яку можна наносити різні види заповнювачів для формування однорідного протиковзного текстурованого покриття.



З підлоговою системою FasTop Terrazzo використовуйте заповнювач Terrazzo (елемент С).

Вага: 21,11 кг

У результаті змішування цього складника з компонентами А, В і D утворюється смоляна суміш для стягування загальною вагою 26,1 кг, яку зазвичай укладають кельмою шаром завтовшки 10 мм, а потім шліфують для розкриття кольорової матриці Terrazzo.



З підлоговою системою FasTop SL45 використовуйте заповнювач SL45 (елемент С).

Вага: 14,11 кг

У результаті змішування цього складника з компонентами А, В і D утворюється самовирівнювальна суміш для стягування загальною вагою 19,1 кг, яку укладають рейкою зі штифтами, зубчатою кельмою та голчастим валиком шаром завтовшки 4–5 мм із гладкою протиковзною поверхнею для експлуатації в сухих умовах.



З підлоговою системою FasTop SL23 використовуйте заповнювач SL23 (елемент С).

Вага: 11,11 кг

У результаті змішування цього складника з компонентами А, В і D утворюється самовирівнювальна суміш для стягування загальною вагою 16,1 кг, яку укладають рейкою зі штифтами, зубчатою кельмою та голчастим валиком шаром завтовшки 2–3 мм із гладкою протиковзною поверхнею для експлуатації в сухих умовах.

ІНФОРМАЦІЯ ПРО СИСТЕМУ



FASTOP® MULTI ІННОВАЦІЙНА КОНЦЕПЦІЯ УПАКОВКИ

	FasTop Multi											
	TG69	RS69	SL45	SL23	DP	Terrazzo	T150	T150 SR	BU**	TR1000*	WR*	Праймер***
Опис	Текстурована покриття для укладання кельмою, для важких умов експлуатації	Текстурована покриття з високим вмістом смол для укладання рейкою або кельмою	Самовирівнювальна покриття для укладання кельмою і голковим валиком	Самовирівнювальна покриття для укладання кельмою і голковим валиком	Покриття з грубою текстурою для укладання кельмою і врівнянні заповнювачем	Покриття для укладання кельмою з фінішним покриттям Terrazzo після шліфування поверхні	Покриття, що наноситься валиком і щіткою, для ушліфування, де це потрібно	Текстуроване покриття, що наноситься валиком, для створення протикованої поверхні та зчеплення, де це потрібно	Наливна покриття для вирівнювання підкладок і заповнення отворів тощо	Наливна підготовча покриття для вирівнювання підкладок завтовшки до 150 мм	Чорнова покриття для формування радіусних викружок і плінтусів	Праймер для ушліфуваних підкладок систем FasTop
Товщина системи	6–9 мм	6–9 мм	4–5 мм	2–3 мм	5–6 мм	8–10 мм	150–200 мкм	1,5–2,5 мм	6–100 мм	5–150 мм	4–9 мм	150–200 мм
Розмір упаковки	30,10 кг	26,10 кг	19,10 кг	16,10 кг	22,10 кг	26,10 кг	8,10 кг	18,30 кг	28,50 кг	27,27 кг	25,10 кг	6,54 кг
Вміст ЛОС	9 г/л	9 г/л	13 г/л	14 г/л	12 г/л	9 г/л	22 г/л	22 г/л	5 г/л	9 г/л	5 г/л	22 г/л
Час тужавіння для легких навантажень	12–16 год	12–16 год	12–16 год	12–16 год	12–16 год	12–16 год	12–16 год	12–16 год	12–16 год	12–16 год	12–16 год	12–16 год
Час тужавіння для розрахункових навантажень	48 год	48 год	48 год	48 год	48 год	48 год	48 год	48 год	48 год	48 год	48 год	48 год
Час тужавіння для повного навантаження (дні)	5–7 днів	5–7 днів	5–7 днів	5–7 днів	5–7 днів	5–7 днів	5–7 днів	5–7 днів	5–7 днів	5–7 днів	5–7 днів	5–7 днів
Витрата	2,35 м ² на одиницю для 6 мм 12,76 кг/м ² для 6 мм	2 м ² на одиницю для 6 мм 13 кг/м ² для 6 мм	1,9 м ² на одиницю для 5 мм 10 кг на м ² для 5 мм	2,8 м ² на одиницю для 3 мм 5,71 кг на м ² для 3 мм	2 м ² на одиницю для 5 мм 11 кг на м ² для 5 мм	1,35 м ² на одиницю для 9 мм 19,25 кг на м ² для 9 мм	27 м ² на одиницю для 200 мкм 0,28 кг на м ² для 200 мкм	13 м ² на одиницю для прибл. 1 мм 1,41 кг на м ² для 1 мм	1,1 м ² на одиницю для 10 мм 22,72 кг на м ² для 10 мм	1,3 м ² на одиницю для 10 мм 21,32 кг на м ² для 10 мм	8,3 пог. м радіусної викружки на одиницю при висоті 150 мм з основою 100 мм	23 м ² на одиницю для 200 мкм 0,28 кг на м ² для 200 мкм

* У системах FasTop WR і FasTop TR1000 використовуються пакети «Елемент А: основа» і «Елемент В: отверджувач» половинного розміру зі стандартним пакетом із барвником і заповнювачем WR або TR1000.

** У системі FasTop BU використовується повнорозмірний пакет «Елемент А: основа» і пакет «Елемент В: отверджувач» половинного розміру із заповнювачем FasTop BU.

*** У системі FasTop Primer використовується повнорозмірний пакет «Елемент А: основа» і пакет «Елемент В: отверджувач» половинного розміру із заповнювачем FasTop T150.

ПОКАЗНИКИ ХІМІЧНОЇ СТІЙКОСТІ

Хімічна речовина	FasTop TG69	FasTop RS69	FasTop SL23	FasTop SL45
Бензин/газолін	C	C	C	C
Авіаційне пальне	C	C	C*	C
Гас	C	C	C*	C
Дизельне пальне	C	C	C	C
Толуол	C	C	C	C
Ксилол	C	C	C	C
Бензол	C	C	C	C
Ароматичні вуглеводні	C	C	C	C
Сира нафта	C*	C*	C*	C*
Етанол	C	C	C*	C
Бутанол	C	C	C*	C
Пропанол	C	C	C*	C
Ізопропанол	C	C	C*	C
Метанол	C	C	C*	C
Етилацетат	C	C	C	C
МІК	C	C	C	C
Метилетилкетон	C	C	C	C
Ацетон	C	C	C	C
Формальдегід 40 %	C*	C*	C*	C*
Оцтова кислота 10 %	C*	C*	C*	C*
Гідросульфат натрію	C	C	C*	C*
Дигідрофосфат натрію	C	C	C*	C*
Сірчана кислота 20 %	C	C	C*	C*
Гідроксид калію 20 %	C	C	C	C
Гідроксид натрію 20 %	C	C	C	C
Хлорид калію	C	C*	C	C*
Хлорид натрію	C	C*	C	C*
Органічні ПАР	C	C	C	C
Діетиловий етер	C	C*	C	C

C	Зберігає стійкість за умови впливу протягом трьох днів.
C*	Зберігає стійкість за умови впливу протягом трьох днів, але можливе знебарвлення.

Усі випробування було проведено за температури 20 °С, якщо не зазначено інше.
Усі вироби було протестовано відповідно до стандарту BS EN 13529:2003 «Визначення стійкості до інтенсивного хімічного впливу».

Зверніть увагу!

1. Під дією значно вищої температури знижується хімічна стійкість, зазначена в таблиці вище.
2. Деякі хімічні речовини можуть накопичуватися внаслідок випаровування і ставати агресивнішими.
3. Суміші хімічних речовин можуть бути агресивнішими, ніж окремі речовини.

Компанія Sherwin-Williams рекомендує дотримуватися належного догляду для збереження цілісності й ефективності підлогового покриття High Performance Flooring (Високоєфективне підлогове покриття). Прибирати розлиті хімічні речовини потрібно протягом 24 годин, щоб мінімізувати можливі пошкодження або знебарвлення.

FASTOP® MULTI

НОВА КОНЦЕПЦІЯ УПАКОВКИ ДЛЯ
ВИСОКОЕФЕКТИВНОГО ПОЛІУРЕТАН-
ЦЕМЕНТНОГО ПІДЛОГОВОГО
ПОКРИТТЯ FASTOP

ОСОБЛИВІСТЬ КОМПАНІЇ SHERWIN-WILLIAMS

Sherwin-Williams High Performance Flooring пропонує найкращі в галузі експертні знання і досвід світового рівня, виняткове технічне обслуговування і допомогу в розробці специфікацій, а також неперевершену регіональну комерційну підтримку клієнтів по всьому світу.

**SHERWIN
WILLIAMS®** | HIGH
PERFORMANCE
FLOORING

resinflooring.sherwin.eu

ЗНАЙТИ РЕГІОНАЛЬНУ
КОНТАКТНУ ІНФОРМАЦІЮ

